

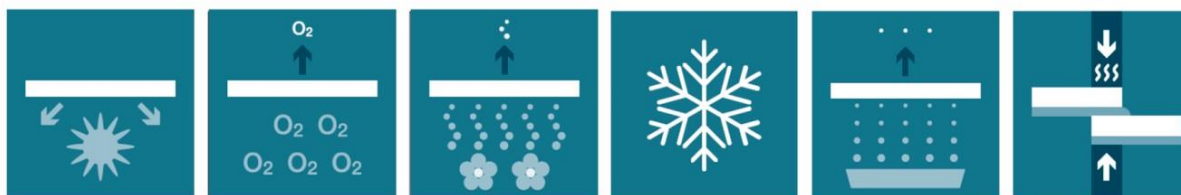
Описание продукции

Картон с лицевым слоем, ламинированным алюминиевой фольгой, специально разработан для упаковки, где требуются декоративные свойства в комбинации с высокими барьерными свойствами, пригодными для дальнейшей склейки (термосварки). Ламинирование фольгой делает картон практически непроницаемым для света, влаги, запахов, кислорода и других газов. Aluvision доступен в глянцевом (BALu) и матовом (MALu) вариантах.

Полиэтилен (PE) наносится поверх алюминиевой фольги для придания печатных свойств картону, также может наноситься на оборот для барьерных целей.

Дополнительные свойства

- Уникальная печатная поверхность с металлическим эффектом
- Экстремально высокие барьерные свойства
- Термосварка



Сферы применения

Обычно используется, где требуются эксклюзивные печатные свойства в комбинации с высокими барьерными свойствами.

Мороженое

Бисквиты и другие пищевые продукты

Вино и алкогольные напитки

Кондитерские изделия

Информация о картоне-основе/плотности

Invercote	Лицевая стороны с покрытием Aluvision 57 г/м ² , глянцевая поверхность, покрытие обработано коронным разрядом Картон основа, плотность зависит от выбранного вида картона Оборотная сторона с покрытием PE 15-25 г/м ² , поверхность обработана против отмарывания, покрытие не обработано коронным разрядом
Invercote	Лицевая стороны с покрытием Aluvision 57 г/м ² , глянцевая поверхность, покрытие обработано коронным разрядом Картон основа, плотность зависит от выбранного вида картона Оборотная сторона
Incada	Лицевая стороны с покрытием Aluvision 57 г/м ² , глянцевая поверхность, покрытие обработано коронным разрядом Картон основа, плотность зависит от выбранного вида картона Оборотная сторона с покрытием PE 15-25 г/м ² , поверхность обработана против отмарывания, покрытие не обработано коронным разрядом
Incada	Лицевая стороны с покрытием Aluvision 57 г/м ² , глянцевая поверхность, покрытие обработано коронным разрядом Картон основа, плотность зависит от выбранного вида картона Оборотная сторона

Расчетное увеличение жесткости картона с покрытием Aluvision в результате процесса ламинирования в машинном направлении волокна картона составляет 15-50% по отношению к значению выбранного картона-основы, и 40-65% при ламинировании в поперечном направлении волокна картона. Чем ниже плотность картона-основы, тем больший процент увеличения жесткости. Альтернативные плотности PE доступны под заказ

Свойство	Лицевая стороны	Оборотная сторона ¹	Допуски	Метод
Плотность (г/м ²)	57	15-25	-	ISO 536
Добавленная толщина (мкм)	46	16-27	-	Расчетное значение
Шероховатость поверхности (мкм)	≤ 2,7 (типично)	≥ 5,0 (типично)	PS ≤ 3,5	ISO 8791
Поверхностное натяжение (Дин/см)	≥ 42 ²	-	-	ISO 7296
Адгезия (шкала)	5 (типично)	6 (типично)	≥ 4	Внутренний
¹ Доступно только для двустороннего покрытия				
² Когда производится. После доставки уровень может быть изменен под воздействием условий вне нашего контроля				