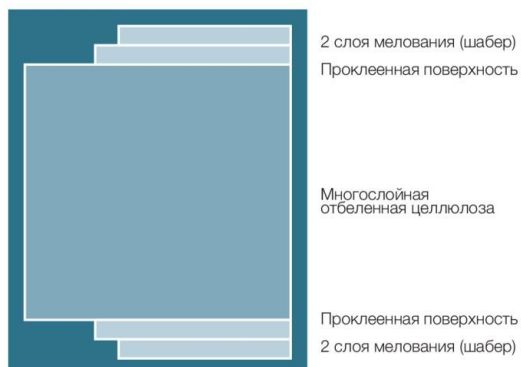


Invercote Creato

Чистоцеллюлозный картон, SBB, GZ



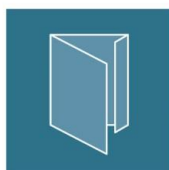
Описание:

Invercote Creato разработан для графических работ и представляет собой чистоцеллюлозный многослойный картон с двукратным мелованием лицевой и оборотной стороны. Обе стороны имеют матовую поверхность и одинаковые потрясающие печатные свойства.

Invercote Creato обладает превосходной поверхностной гладкостью, которая дает возможность воспроизводить наиболее сложные печатные образы. Данные особенности поверхности в сочетании с потрясающими структурными свойствами картона и его высокой технологичностью делают картон Invercote Creato идеальным материалом для проведения сложных графических работ. Уровень белизны картона оптимально подобран для получения максимального контраста при печати и улучшенной цветопередачи графических изображений. Новая запатентованная формула мелованного слоя обеспечивает потрясающую светостойкость картона, увеличивая срок жизни конечного продукта.

Благодаря наличию в составе картона первичных отбеленных волокон, Invercote Creato имеет более высокую прочность в сравнении с картонами, содержащими древесную массу, вторичные волокна или однослойными целлюлозными картонами. Прочность картона дает огромное преимущество при дизайне и изготовлении брошюр, обложек и различного вида открыток. Наряду с традиционными печатными техниками, Invercote Creato отлично ведет себя в большинстве цветных цифровых печатных устройств, существующих сегодня на рынке.

Invercote Creato обладает неизменно высоким качеством, его поведение в печати предсказуемо и надежно, что облегчает повторную печать, не требуя изменения настроек машины, и обеспечивая великолепный результат.



Обложки
Открытки
Папки
Ярлыки
P.O.S. продукты
Табачная упаковка

Плотность (г/м ²)	200	220	240	260	280	300	350	400
Толщина (мм)	200	230	260	290	315	345	415	485
Толщина (pt)	7.9	9.1	10.2	11.4	12.4	13.6	16.3	19.1
Допуск: Плотность +5% (ISO 536) Толщина +5% (ISO 534)								

Ассортимент также включает Invercote Duo плотностями 370-770 г/м².

Invercote Creato

	200	220	240	260	280	300	350	400	Допуск	Метод/ Прим. ¹⁾
Плотность (г/м ²)	200	220	240	260	280	300	350	400	± 5%	ISO 536
Толщина (мкм)	200	230	260	290	315	345	415	485	± 5%	ISO 534
Непрозрачность	96.0	96.5	97.5	98.0	98.3	98.5	99.0	99.5	-	ISO 2471
Печатные свойства – обе стороны идентичны										
Цвет										
L* (%)	96.5	96.5	96.5	96.5	96.5	96.5	96.5	96.5	±0.8	ISO 5631-2
a*	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	±0.6	ISO 5631-2
b*	-7.8	-7.8	-7.8	-7.8	-7.8	-7.8	-7.8	-7.8	±1.1	ISO 5631-2
Белизна (%)	127	127	127	127	127	127	127	127	±5	ISO 11475
ISO яркость (%)	94	94	94	94	94	94	94	94	±2	ISO 2470
Поверхностная гладкость (мкм)	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	≤ 1.6	ISO 8791-4
Глянец 75° (%)	40	40	40	40	40	40	40	40	±10	ISO 8254-1
pH поверхности	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	+1/-1.5	¹⁾
Впитываемость (%)	35	35	35	35	35	35	35	35	-	¹⁾
Поверхностная прочность IGT (м/с)										
к пузырению	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	≥ 0.5	ISO 3783
к выщипыванию	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	≥ 0.8	ISO 3783
Свойства картона										
Сопротивление расслаиванию (Дж/м ²)	160	160	160	160	160	160	160	160	≥ 120	TAPPI 569
Cobb (г/м ² 1 мин)										
(обе стороны идентичны)	30	30	30	30	30	30	30	30	-	ISO 535
Содержание влаги (%)	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	±1.0	ISO 287
Жёсткость на изгиб L&W 5° (мНм)										
MD	6.9	10.1	13.5	18.7	24.3	30.1	47.8	72.4	-	ISO 5628
CD	3.3	4.8	6.4	8.9	11.6	14.4	22.8	33.6	-	ISO 5628
Сопротивление изгибу L&W 15° (мН)										
MD	74	108	150	204	265	300	520	820	-15%	ISO 2493
CD	34	49	70	95	122	151	250	375	-15%	ISO 2493
Изгибающий момент Taber 15° (мНм)										
MD	3.6	5.2	7.2	9.8	12.8	14.5	25.1	39.6	-15%	ISO 2493
CD	1.6	2.4	3.4	4.6	5.9	7.3	12.1	18.1	-15%	ISO 2493
Предел прочности (кН/м)										
MD	20.0	21.0	22.0	23.5	24.0	25.0	28.0	31.5	-	ISO 1924-2
CD	9.5	10.5	11.0	11.5	12.0	13.0	14.0	15.0	-	ISO 1924-2
Сопротивление разрыву (мН)										
MD	1800	2050	2400	2800	3100	3200	4200	5600	-	ISO 1974
CD	1900	2300	2600	3100	3500	3700	4500	6000	-	ISO 1974

¹⁾ См. раздел *Общая техническая информация*